



DÉTECTEUR DE MÉTAUX VMH3

COMPACT ET SIMPLE

- Haute sensibilité de détection
- Bouton Pinpoint pour la localisation précise
- Compensation sol automatique très efficace
- Alarme: visuelle, auditive et par vibreur
- Longueur ajustable en continu
- Entrée pour mise à jour du logiciel



Données techniques:

Généralités:

Alimentation:	3 St. 1,5 V batteries standards ou 3 St. 1,2 V batteries rechargeables KR35/62	Étanchéité:	jusque 1,5 m
Durée de vie batteries:	max. 25 heures en fonction du type de batterie et du programme sol utilisé	Dimensions:	
Vitesse de détection:	0,2 - 1,5 m/s — standard 0 - 0,2 m/s — bouton Pinpoint	Boucle de détection (ovale):	31 x 17 cm ±5 mm
Température d'opération:	-31° C à +63° C	Manche télescopique:	min. 79 cm ±5 mm max. 139 cm ±5 mm
Température de stockage:	-51° C à +71° C	Mallette de transport:	85 x 26 x 33 cm environ
Conformité aux conditions ambiantes:	Selon MIL STD 810F 501.4-II, 502.4-I, 502.4-II, 503.4, 506.4-III, 514.5 C1	Poids:	
Programmes de détection:	2 programmes sol (sol normal, sol minéralisé)	Poids total en opération ci-inclus batteries:	2,5 kg environ
Alarme de détection:	acoustique via haut-parleur ou écouteur visuelle via bargraph LED Vibreur	Poids de transport en mallette:	4,8 kg environ
Suppression des interférences par lignes de haute tension:	automatiquement		

Codification OTAN: 6665-12-366-9914

DÉTECTEUR DE MÉTAUX VMH3

Le détecteur de mines Vallon VMH3 a été conçu pour répondre aux besoins spécifiques des démineurs professionnels dans le cadre du déminage humanitaire en zones post-confliktuelles.

La longueur du VMH3 est ajustable en continu même durant la détection et ce, en quelques secondes. La longueur extrêmement courte est particulièrement appréciée par les professionnels lors du travail en position couchée.



Son ergonomie assure un emploi très confortable.

Le VMH3 est particulièrement recommandé pour sols avec latérite et en présence des pierres minéralisées.

La technologie moderne DMPI (Digital Magnetic Pulse Induction) et sa construction robuste résultent de la bonne collaboration entre professionnels du déminage et notre société.

Mise en marche

Etant réellement un détecteur tout terrain, le VMH3 ne nécessite que peu de formation pour son emploi.

- retirer le détecteur de son coffre
 - ajuster la longueur du manche télescopique
 - mettre les batteries
 - SOS (Switch On & search)- Allumer et chercher
- Un opérateur habitué est prêt à commencer le travail en moins de 15 secondes.

Boucle de détection et manche télescopique

La boucle de détection, solide et robuste, contient le capteur à impulsions digitales avec le système de réduction de fausses alarmes.

La forme ovale de la boucle de détection garantit la localisation précise de l'objet, sans réduction de la vitesse de détection.

Cette boucle ovale facilite en outre le travail en présence de hautes herbes et de broussailles. Le tube intérieur et extérieur du manche sont munis d'un système anti-torsion. La longueur du manche télescopique est réglable de 790 mm à 1390 mm en

Unité électronique moderne

L'électronique digitale est conforme aux standards techniques les plus récentes; elle est très robuste et étanche, insensible aux variations climatiques et répond aux normes selon MIL STD 810F. Les trois piles standards (D-Size) ou accus rechargeables assurent une détection durant 25 heures. Un haut-parleur aimantique et étanche aux éclaboussures est intégré dans le boîtier de l'unité électronique.

Un écouteur aimantique séparé peut être raccordé. Six fonctions essentielles telles état du câble et niveau de charge des batteries sont constamment vérifiées par l'unité électronique afin d'assurer la sécurité du démineur. Il est prévenu immédiatement, en cas de dysfonctionnement, par un signal auditif spécifique et une alarme visuelle.

Le contrôle du système et la commande de la sensibilité de détection automatique garantissent une sensibilité absolument constante même lors de la décharge des batteries, changement de températures ou d'environnement.

Un sélecteur de fonction suffit au VMH3 pour choisir le mode de fonction le plus adapté aux conditions de l'endroit de recherche:

off: OFF

normal: sol normal

mineral: sol minéralisé



régler le volume



Maniement ergonomique



L'unité de commande et d'affichage est intégrée dans la poignée et très facilement opérable avec le pouce. Le bargraph à 14 led est très visible même au soleil. La longueur du signal visuel est proportionnelle à l'alarme de détection.



Un signal vibreur complète les signaux acoustiques et visuels. Le réglage précis du détecteur se fait au moyen des boutons poussoirs robustes suivants:

- : réduire (volume, sensibilité)
- +: augmenter (volume, sensibilité)
- ⊕ Pinpointing
- C: compensation sol

Transport

Le VMH3, prêt à l'emploi, est livré dans un coffre semi-rigide de transport.



Entrée de données digitale

Cette entrée permet la mise à jour du logiciel intégré ou des modifications de programme selon la demande du client.